

# Abkantrichtlinien

<b>Stahl allgemein</b>	1 mm	3.000 mm Kantenlänge
	1,5 mm	3.000 mm Kantenlänge
	2 mm	3.000 mm Kantenlänge
	3 mm	3.000 mm Kantenlänge
	4 mm	2.800 mm Kantenlänge
	5 mm	3.000 mm Kantenlänge
	6 mm	2.300 mm Kantenlänge
	8 mm	1.850 mm Kantenlänge
	10 mm	1.500 mm Kantenlänge
	12 mm	1.000 mm Kantenlänge
<b>Edelstahl allgemein</b>	1 mm	3.000 mm Kantenlänge
	1,5 mm	3.000 mm Kantenlänge
	2 mm	3.000 mm Kantenlänge
	3 mm	3.000 mm Kantenlänge
	4 mm	1.800 mm Kantenlänge
	5 mm	2.000 mm Kantenlänge
	6 mm	1.300 mm Kantenlänge
	8 mm	1.100 mm Kantenlänge
	10 mm	900 mm Kantenlänge
	12 mm	600 mm Kantenlänge
<b>Aluminium allgemein</b>	1 mm	3.000 mm Kantenlänge
	1,5 mm	3.000 mm Kantenlänge
	2 mm	3.000 mm Kantenlänge
	3 mm	3.000 mm Kantenlänge
	4 mm	3.000 mm Kantenlänge
	5 mm	3.000 mm Kantenlänge
	6 mm	2.500 mm Kantenlänge
	8 mm	1.250 mm Kantenlänge
	10 mm	1.250 mm Kantenlänge
	12 mm	1.250 mm Kantenlänge

Blechstärke	Stempel R	Matrize MW	Schenkel mind.	Radius innen	Max. Kantung
1 mm	1	12	8 mm	2,7 mm	35°
1,5 mm	1	12	8 mm	2,1 mm	35°
2 mm	1	12	8 mm	1,8 mm	35°
3 mm	1	24	14 mm	2,5 mm	35°
4 mm	1	24	14 mm	3,5 mm	35°
5 mm	1	40	24 mm	7,4 mm	85°
6 mm	1	40	24 mm	6,5 mm	85°
8 mm	1	60	33 mm	9,7 mm	85°
10 mm	1	80	43 mm	12,9 mm	85°
12 mm	1	80	65 mm	12,9 mm	85°